

Eficiencia Energética en Industria



Necesidades en Industria

- **Reducción de los gastos energéticos directos:** Muchas inversiones en ahorro de energía ofrecen una ROI breve
- **Menos riesgos asociados a la energía:** La disponibilidad y las variaciones del precio de la energía son problemas importante para una rentabilidad sostenida de las operaciones
- **Mejora del perfil corporativo:** El desarrollo sostenible es tan importante como la calidad y las marcas para la valoración de la corporación por parte de clientes y accionistas
- **Incentivos y limitaciones legales:** Los países han desarrollado completos conjuntos de normativas, incentivos (impuestos, exenciones fiscales, emisiones y mercados comerciales de ahorro energético) y comunicaciones para cumplir el protocolo de Kyoto
- **Calidad, fiabilidad y disponibilidad de la energía para garantizar la producción**

La recomendación de Schneider Electric para conseguir sus objetivos de ahorro energético

- **Mejore su rentabilidad y su imagen:** Reduzca el consumo energético sin poner en peligro la seguridad y la calidad de sus productos
- **Supervise y gestione el uso de energía eléctrica** para una mayor eficiencia de la energía
- **Mejore la eficacia de sus procesos** con soluciones avanzadas de automatización

Aplicaciones clave de Eficiencia Energética en Industria

Análisis del uso de la energía
Optimización de tarifas energéticas
Fiabilidad energética para continuidad en aplicaciones
Control de bombas y ventiladores en industria e infraestructuras
Control de refrigeración
Control de aplicaciones industriales